

## Technical Data Sheet

### Roval ZS 镀锌色调防锈剂技术资料

#### 一. 产品简介

本产品为单组分镀锌色调防锈剂涂料。

#### 二. 产品特征

##### 1. 增强防锈效果——以 Roval 冷镀锌为底漆

镀锌色调防锈剂中的鳞片状铝粉在涂膜中平行排列、可以防止水分、紫外线等对涂膜的侵入，同时又含锌具有一定的防锈能力。如果以 Roval 冷镀锌涂料为底漆、可以保护锌层、从而增强防锈效果。

##### 2. 操作简单，使用方便——单组分富锌涂料气雾剂

Roval ZS 镀锌色调防锈剂属于使用方便的富锌涂料气雾剂。与涂刷性涂料相比喷雾剂型包装在各种场所下只需一喷即可得到镀锌色调的银色。操作简便、不需要特别的技术，谁都可以操作。并且速干特性可以有效提高作业效率。

##### 3. 颜色的独特性

一般涂料所没有的具有金属感的素净的银色、给人一种谐调的感觉。

#### 三. 适用范围

该产品可广泛应用于铁构造的防锈以及镀锌构件的维修维护

使用处	使用案例
土木系	桥梁、高架桥、护栏、栅栏、标识柱、钢筋
建筑关系	煤气用、水道用、构造物等用的管道，钢骨架构造物、临时足球场、扶手、安全栅栏、楼梯、脚手架、建设用铁窗框、立体停车场
电力、通信关系	铁塔、铁柱、电力机器用脚手架、金属零件、各种天线、变压器架、送电铁塔
船舶渔业关系	冷冻设备、锚、锁、聚鱼灯、浮标、储油槽、各种装配金属器具、配管金属器具
铁道运输关系	隔音壁、架线铁结构、屋外构造物
环境卫生关系	环境卫生设备、焚烧炉、各种桶罐
农业园艺关系	温室、筒仓、养鸡舍、农业用安装构造物、灌溉用导水管、农机具

#### 四. 主要技术指标

项 目	技术指标	参 考
颜色	银色	室外暴晒时，涂膜颜色与镀锌件颜色一样发生变化。
表面干燥（分）	15 ~ 60	常 温
理论涂装量（m <sup>2</sup> /瓶）	1	设定膜厚为40 μ m
推荐涂膜厚度（μ）	40	2 道

※以上数据均为代表值，不是保证值。

#### 五. 使用方法

##### 1. 表面预处理

- 罗巴鲁产品须直接涂在铁或镀锌的表面上，因此涂装前必须将旧涂膜、铁锈、油污、水分除去干净，否则没有防锈效果。

钢铁：清除钢铁表面的铁锈、油污、水分、灰尘。当表面腐蚀严重时使用电动工具进行除锈，金属表面没有太多污渍的情况下，可用砂纸、抹布清理之后即可喷涂。推荐表面粗糙度为 Rz30 μ m~70 μ m。

镀锌件：使用研磨纸等工具清除镀锌件表面的灰尘、油污、海盐、白锈，露出干净的铁基底或镀锌层之后，进行喷涂。生锈严重的地方需要用动力工具除锈。推荐表面粗糙度为 Rz30 μ m~70 μ m。

表面预处理后 2 小时内必须开始第一道涂装。

2. 由于本产品含有大量的锌粉，储存期间容易产生沉淀分层，因此在开盖后必须充分搅拌。为了保证瓶内涂料均匀，时常挥动气雾瓶。

### 3. 涂装方法

- 请上下挥动气雾瓶，听到瓶中搅拌球的响声后持续挥动，保证搅拌球碰响 30 次以上。
- 涂装时，请垂直距离涂装面约 25-30cm，涂装速度 10cm/秒。
- 为了防止气雾剂堵塞现象，每次使用完后，请倒转气雾瓶，使喷雾口朝下，在安全的地方按喷雾口，直到无色气体喷出 1-3 秒。
- 气雾剂涂装的情况下要考虑 30-50%的损耗。
- 涂装环境温度：5 °C 至 50 °C      相对湿度：< 85%

### 4. 面漆涂装

- 不可进行面漆涂装。

## 六. 产品包装

喷雾剂型： 420ml   6 瓶/小盒   6 瓶×4/ 箱

储存期： 三年（在未开封及良好储存条件下）

## 七. 注意事项

1. 由于含有易燃高压气体，不要靠近烟火的地方使用。不要扔于火中。
2. 运输、保存时以横置状态放置，防止产生沉淀。
3. 涂装时请注意使用手套、口罩等个人防护用具。