

Technical Data Sheet ROVALSilve 银富锌技术资料

一. 产品简介

本产品为单组分银富锌涂料

二. 产品特征

1. 增强防锈效果——以 Roval 冷镀锌为底漆

Roval 银富锌漆中的鳞片状铝粉在涂膜中平行排列、可以防止水分、紫外线等对涂膜的侵入。如果以 Roval 冷镀锌涂料为底漆、可以保护锌层、从而增强防锈效果。

2. 操作简单, 使用方便——单组分富锌涂料

罗巴鲁系列产品属于使用方便的单组分富锌涂料, 与双组分, 三组分的涂料相比, 不存在使用前繁琐的混合工序和涂料使用时间的限制。操作简便, 不需要特别的技术, 只需要搅拌均匀, 保证必须的涂膜厚度, 谁都可以操作。

3. 颜色的独特性

一般涂料所没有的具有金属感的素净的银灰色、给人一种和谐的感觉。

三. 适用范围

该产品可广泛应用于铁构造的防锈以及镀锌构件的维修维护

使用处	使用案例
土木系	桥梁、高架桥、护栏、栅栏、标识柱、钢筋
建筑关系	煤气用、水道用、构造物等用的管道, 钢筋架构造物、临时足球场、扶手、安全栅栏、楼梯、脚手架、建设用铁窗框、立体停车场
电力、通信关系	铁塔、铁柱、电力机器用脚手架、金属零件、各种天线、变压器架、送电铁塔
船舶渔业关系	冷冻设备、锚、锁、聚鱼灯、浮标、储油槽、各种装配金属器具、配管金属器具
铁道运输关系	隔音壁、架线铁结构、屋外构造物
环境卫生关系	环境卫生设备、焚烧炉、各种桶罐
农业园艺关系	温室、筒仓、养鸡舍、农业用安装构造物、灌溉用导水管、农机具

四. 主要技术指标

项 目	技术指标	参 考
颜色	银灰色	室外暴晒时, 涂膜颜色与镀锌件颜色一样发生变化。
比 重	1.68 ± 0.1	测定方法 JIS K 5400 4.6.2
干燥涂膜中的锌含量	83%	
表面干燥 (分)	20 ~ 30	常 温
划格法付着力试验	0级	ISO2409
耐热性	100℃	
耐盐水试验	白锈, 无其他异常	在3%的NaCl溶液中浸渍110天。
耐盐雾性	白锈, 无其他异常	连续1000小时
理论涂装量 (m ² /Kg)	4	40 μm × 1 道时
推荐涂膜厚度 (μm)	80	设定膜厚为40 μm × 2 道

※以上数据均为代表值, 不是保证值。

五. 使用方法

1. 表面预处理

● 罗巴鲁产品须直接涂在铁或镀锌的表面上, 如果有旧涂膜的情况下, 必须将旧涂膜全部除去, 否则没有防锈效果。

钢铁: 清除钢铁表面的灰尘, 油污, 尤其是沿海环境中的海盐, 对于恶劣环境下或高防腐性能要求下采用喷砂除锈, 达到等级 ·ISO Sa 2 1/2、SSPC SP-10、表面粗糙度 $Rz30\mu m\sim70\mu m$ 、含盐分量为 $50mg/m^2$ 以下; 对于一般大气环境下或不能采取喷砂处理的使用动力工具除锈, 达到等级 ·ISO St3 ·SSPC SP-3、表面粗糙度 $Rz30\mu m\sim70\mu m$ 、含盐分量为 $50mg/m^2$ 以下。

镀锌件: 必须清除镀锌件表面的灰尘, 油污, 海盐, 研磨纸等除去白锈, 达到等级 ·ISO St2 ·SSPC SP-2, 已生锈的地方用动力工具除锈, 达到等级 ·ISO St3 ·SSPC SP-3。其它、表面粗糙度 $Rz30\mu m\sim70\mu m$ 、含盐分量为 $50mg/m^2$ 以下。

表面预处理后 2 小时内必须开始第一道涂装。

2. 由于本产品含有大量的锌粉, 储存期间容易产生沉淀分层, 因此在开盖后必须充分搅拌. 对于 20KG 装的产品建议使用电动或气动搅拌机. 搅拌后请确认罐底无沉淀存在. 同时, 在涂装过程中也要注意经常搅拌, 防止锌粉沉淀.

3. 涂装方法为刷涂, 辊涂, 有气喷涂, 无气喷涂.

刷涂/辊涂: 选用毛较为柔软, 可以吸收大量涂料的刷子, 涂装时注意不要延展涂膜, 不要留下刷痕, 以保证涂膜厚度, 均匀. 请勿稀释.

有气喷涂: 使用喷口口径为 $1.5\sim2.0\text{ mm}$ 气压: 标准 0.29 MPa
稀释时用专用稀释剂设定为重量的 5% 以下

无气喷涂: 使用富锌涂料专用机型、如 GRACO、重庆长江机械厂等
最低气雾化压力 10 MPa 喷嘴口径 $0.48\sim0.63\text{ mm}$ 以上 基本不需稀释.

- 实际涂装量一般情况下、刷子涂装的情况下 20-30% 的损耗要考虑。
- 涂装环境温度: $5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $60\text{ }^{\circ}\text{C}$ 相对湿度: $< 85\%$

4. 面漆涂装

- 不可进行面漆涂装。

六. 产品包装

涂刷型: 1.5Kg 装 6 罐/箱 ; 20Kg 桶装

喷雾剂型: 420ml 喷雾剂 24 瓶/箱

储存期: 3 年 (在未开封及良好储存条件下)

七. 注意事项

1. 放置于低温干燥的地方, 良好的通风状态, 远离火源。
2. 锌粉易与水分发生反应, 注意防止在使用和储存中水分的混入。
3. 请使用专用稀释剂。
4. 涂装时请注意使用手套、口罩等个人防护用具。